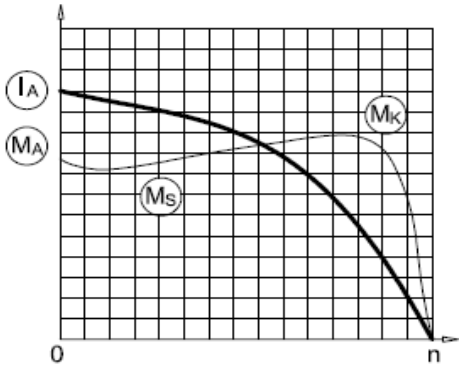
## GMM2E 315 L 4e

*IE2*

3 ~ 400 V (Δ) 50 Hz

| | |
|---|---|
| Çalışma Türü / Duty Type | : S1 |
| Koruma Sınıfı / Degree of protection | : IP 55 ( TEFC ) |
| Yalıtım Sınıfı Insulation class | : H ( 180 °C ) |
| Isı Artışı / Temp rise | : Class B ( 80K ) |
| Yapı Biçimi / Mounting Design | : B35 |




### ELEKTRİKSEL TASARIM / ELECTRICAL DESIGN

| | |
|---|---|
| Çıkış Gücü / Rated output (kW) | : 200 |
| Anma Hızı / Rated Speed (rpm) | : 1485 |
| Anma Akımı / Rated current (A) | : 350 |
| Anma Momenti / Rated Torque – Mn (Nm) | : 1286,2 |
| Güç Faktörü Cos φ / Power factor Cos φ | : 0,87 |

| Verim % / Efficiency % | 4/4 | 3/4 | 1/2 |
|---|---|---|---|
| : | 95,1 | 95,4 | 94,2 |

Eylemsizlik Momenti J (kgm)2 / Moment of inertia J (kgm)$^2$ : 3,1

### Doğrudan Kalkış / Direct On Line

| | |
|---|---|
| Kalkış Akımı / Locked rotor Current – Ia (A) | : 2800,0 |
| Ia / In | : 8,0 |
| Kalkış Momenti / Locked rotor Torque – Ma (Nm) | : 3215,5 |
| Ma / Mn | : 2,5 |

### Y / Δ Kalkış / Y / Δ Starting

| | |
|---|---|
| Kalkış Akımı / Locked rotor Current – Ia (A) | : 945,0 |
| Ia / In | : 2,7 |
| Kalkış Momenti / Locked rotor Torque – Ma (Nm) | : 1029,0 |
| Ma / Mn | : 0,8 |
| Devrilme Momenti / Breakdown Torque – Mk (Nm) | : 3858,6 |
| Mk / Mn | : 3,0 |

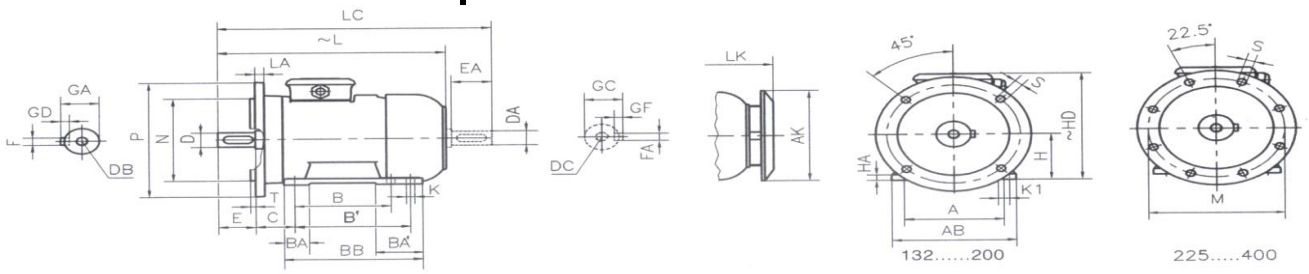
### MEKANİK TASARIM / MECHANICAL DESIGN

| | |
|---|---|
| Gövde / Frame | : Dökme Demir / Cast Iron |
| Kapaklar / End shields | : Dökme Demir / Cast Iron |
| B5 Flanş / B5 Flange | : Dökme Demir / Cast Iron |
| Soğutma Fanı / Cooling fan | : Plastik / Plastic |
| Klemens Kutusu / Terminal box | : Alüminyum / Aluminium |
| Rakorlar / Cable gland | : M63x1,5 |
| Rakor Adedi / No of cable glands | : 2 |

**Yatak Bilgileri / Bearing Arrangement**

| | Ön Rulman / Drive End | Arka Rulman / Non Drive End |
|---|---|---|
| Standart Tasarım / Standard Design | 6318 C3 | 6318 C3 |
| Güçlendirilmiş Tasarım / Reinforced design for radial | NU 318 E | 6318 C3 |

| | |
|---|---|
| Gürültü Seviyesi / Noise Level (dB-A) | : 75 |
| Boya / Paint | : RAL 7031- Gri / Grey |
| Yaklaşık Ağırlık / Approximate weight (kg) | : 1015 |




**BOYUTLAR / DIMENSIONS**

**Ayaklı ve flanşlı motor boyutları: (Flanş biçimi - DIN EN 50 347) B35 yapı biçiminde /**
**Dimensions of foot and flange mounted motors: (D-Flange form A - DIN EN 50 347) mounting**

| H | HD ~ | HA | A | AB | AKØ | KØ | K1 | B | B' | BA | BA' | BB | Flanş No | MØ | NØ | PØ | No | SØ | T | LA | L ~ | LC | LK ~ | C | E EA | DB DC | DØ DAØ | GA GC | FxGD FAxGF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 315 | 850 | 50 | 508 | 620 | 570 | 28 | - | 508 | - | 125 | - | 600 | FF 600 | 600 | 550 | 660 | 8 | 24 | 6 | 24 | 1220 | 1400 | 1297 | 216 | 170 | M20 | 85 | 90 | 22X14 |

*Verim değerleri IEC 60034-2-1 : 2014 standardına uygun olarak endirekt ölçüm metodu ile hesaplanmıştır. Ek kayıplar, değişken yük değerlerinde yapılmış olan test sonuçlarına göre belirlenir. /
Efficiencies are calculated according to indirect method where the additional load losses are determined from exact measurements at different load points.